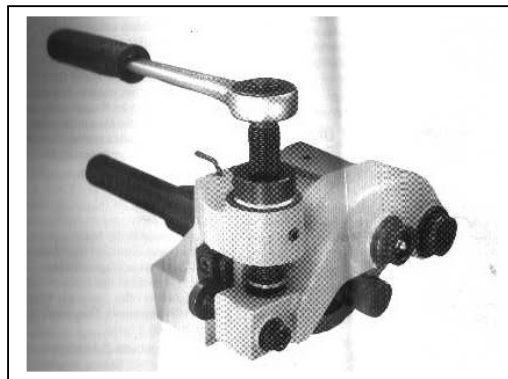


INSTUNȚIUNI DE FOLOSIRE DISPOZITIV DE FĂCUT CANELURI(GROOVER)

IMPORTANT

- Luați toate măsurile ca aceste instrucțiuni să ajungă la utilizator
- Citiți cu atenție modul de folosire înainte de a de a utiliza mașina, pentru a fi siguri de folosirea ei corectă și eficientă
- Asigurați-vă că aceste instrucțiuni se află la îndemâna utilizatorului
- Asigurați-vă că sunt respectate măsurile de siguranță de mai jos, pentru a preveni accidente precum: incendii, șocuri electrice sau răniri
- Citiți aceste măsuri de siguranță cu atenție înainte de a folosi mașina conform indicațiilor
- Nu folosiți mașina în nici un alt fel decât cel descris în aceste instrucțiuni de folosire



DEFINIREA NOȚIUNILOR DE PERICOLE ȘI DE PRECAUȚIE

În aceste **instrucțiuni de folosire**, avertizările sunt împărțite în **pericole** și **precauții**

PERICOLE se referă la acțiuni care ar putea să ducă la decesul sau la greve accidentări ale celui care folosește mașina într-un mod incorect.

PRECAUȚII se referă la acțiuni care ar putea să ducă la rănirea sau la o posibilă pagubă adusă celui care folosește mașina într-un mod incorect.

Evenimentele descrise ca **precauții** ar putea duce la consecințe nefericite, în anumite împrejurări.

Respectați cu atenție aceste instrucțiuni, deoarece ele pot afecta grav siguranța dumneavoastră.

- dacă manualul cu instrucțiunile de folosire lipsește sau este avariât, trebuie neapărat să cereți alt exemplar de la cel de la care ați cumpărat mașina.
- părțile și specificațiile pot fi modificate fără o înștiințare prealabilă, ca o consecință a îmbunătățirii calității, a performanțelor sau a standardelor de siguranță. În asemenea situații, clasificările, ilustrațiile, ortografierea, etc. din acest manual pot fi deosebite de cele ale produsului pe care l-ați cumpărat.

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

PERICOLE

- 1) Asigurați-vă că folosiți voltajul corect.
Verificați dacă voltajul folosit este cel indicat pe plăcuța principală a unității principale sau în manualul cu instrucțiunile de folosire. Dacă tensiunea este diferită față de cea indicată, aceasta poate provoca supraîncălziri, fum și incendii.
- 2) Înainte de a introduce cablul în priză, verificați ca întrerupătorul să fie DECONECTAT (OFF).
Dacă se introduce cablul în priza de alimentare când întrerupătorul este conectat (ON), mașina începe să funcționeze brusc și poate provoca accidente.
Aveți grijă să verificați ca întrerupătorul să fie DECONECTAT (OFF).
- 3) Asigurați-vă că nu sunt șocuri electrice.
Nu atingeți cablul cu mâinile umede.
Asigurați-vă că ați făcut împământarea, pentru a evita șocurile electrice.
- 4) Țineți cont de condițiile din locul în care o instalați.
Nu folosiți mașina în ploaie, în locuri umede sau în spații în care apa poate intra ușor în ea.
Umiditatea reduce izolația motorului și poate provoca șocurile electrice.
Nu folosiți mașina în apropierea lichidelor inflamabile sau a gazelor inflamabile, cum ar fi benzina sau terebentina. Se pot provoca incendii sau explozii.
- 5) Folosiți doar accesoriile și piesele anexe specifice.
Nu folosiți sub nici o formă accesorii și piese anexe de altă proveniență, altele decât cele menționate în manualul cu instrucțiuni de folosire sau în catalog.
Aceasta poate provoca accidente și răniri.
- 6) În următoarele cazuri, DECONECTAȚI (OFF) unitatea și scoateți cablul din priză.
 - Când mașina nu este folosită, sau în momentul în care se schimbă, se repară, se curăță sau se verifică piesele.
 - În momentul în care se schimbă piesele anexe.
 - În situații de risc, inclusiv în cazul întreruperii alimentării cu electricitate.

- Când se introduce cablul în priză, unitatea principală poate începe să funcționeze într-un fel neașteptat și poate provoca accidente.
- 7) La orice anomalie, opriți imediat mașina.
- Când funcționarea mașinii nu este uniformă, sau dacă se observă anomalii de tipul: mirosuri neobișnuite, vibrații sau zgomote, opriți mașina imediat.
- Verificați simptomele în *Metode de localizare a penelor* din manualul cu instrucțiuni de folosire și urmați indicațiile respective. Dacă se continuă folosirea mașinii, acesta poate provoca supraîncălziri, fum și incendii, și poate duce la accidente și leziuni.
- În caz de supraîncălziri sau fum în unitatea principală, nu demontați mașina, cereți o revizie și o reparație.
- 8) Mențineți curățenia la locul de muncă.
Aveți grijă să păstrați bancul de lucru și locul de muncă în condiții perfecte, bine luminate. Un banc de lucru și un loc de muncă dezordonat sunt cauze de accidente.
- 9) Interziceți personalului neautorizat accesul la mașină. Nu îngăduiți nici unei persoane neautorizate să atingă unitatea principală sau cablul de alimentare, nici să manipuleze mașina.
Interziceți intrarea la locul de muncă a oricărei persoane neautorizate, în special copii.
- 10) Nu suprasolicitați niciodată mașina.
Folosii mașina doar în condițiile pentru care a fost concepută. Pentru a garanta o funcționare sigură și eficace, utilizați-o în conformitate cu capacitatea unității principale. Suprasolicitarea mașinii poate provoca nu doar pagube materiale, ci și accidente.
Nu folosiți mașina în așa fel încât motorul să se poată opri, să scoată fum sau să provoace incendii.
- 11) Purtați haine netede.
Nu purtați cravate, haine sau cămăși cu mâneci largi, îmbrăcăminte largă, accesorii, cum ar fi coliere, etc. care s-ar putea agăța de piesele rotative.
Când lucrați în aer liber, se recomandă să purtați mănuși de cauciuc și încălțăminte cu crampoane.
Mănușile și încălțăminte alunecoasă pot provoca accidente.
Acoperiți-vă părul lung cu șepci, bonete sau plase de păr, pentru a evita să se prindă în piesele rotative.
Purtați o cască, încălțăminte de siguranță, în funcție de cerințele mediului.
- 12) Nu lucrați niciodată într-o poziție forțată. Mențineți-vă echilibrul, pentru a evita căderile și leziunile.
- 13) Îndepărtați uneltele, cum ar fi cheile pentru piulițe.
Înainte de a CONECTA (ON) întrerupătorul, verificați să nu fie pe mașină unelte folosite pentru verificare sau reglaj. Dacă se folosește mașina cu o unealtă pe ea, se poate provoca accidente și leziuni.
- 14) Lucrați cu mașina având mare grijă.
Lucrați întotdeauna respectând metodele de mănuire și de muncă și observând starea mediului înconjurător. Neatențiile pot provoca accidente și leziuni.
Nu lucrați niciodată cu mașina dacă nu puteți să vă concentrați, dacă sunteți obosit, bolnav, sub efectul alcoolului sau al medicamentelor, etc.
- 15) Nu mânuiți cablul de alimentare în mod periculos.
Nu transportați mașina ținând-o de cablu, nu o debransați trăgând de cablu.
Nu lăsați cablul în preajma obiectelor, a grăsimilor sau a uleiurilor, a lamelor sau a obiectelor cu margini ascuțite.
Aveți grijă să nu călcați pe cablu, să nu vă împiedicați de el, să nu forțați cablul în nici un fel în care să se poată deteriora. Aceasta poate provoca șocuri electrice sau scurt circuite cu risc de incendiu.
- 16) Efectuați o întreținere zilnică amănunțită.
Pentru a schimba piesele și componentele, urmați instrucțiunile din manual.
Controlați periodic cablul de alimentare și prizele. Dacă sunt deteriorate, cereți reprezentantului sau distribuitorului local să le repare.
Dacă se folosește un prelungitor, controlați-l periodic și schimbați-l dacă are defecte.
Dacă se folosesc prelungitoare în spații deschise, trebuie să fie concepute pentru lucru în aer liber, pentru a evita șocurile electrice, scurt circuitele sau incendiile.
Păstrați părțile care intră în contact cu prizele uscate, curate și neatinse de grăsime sau ulei. Dacă vă scapă din mână, pot provoca leziuni.
- 17) Verificați dacă sunt piese defecte.
Înainte de a folosi mașina, verificați cu grijă să nu fie vreun defect pe capacul de protecție sau în altă parte a mașinii și verificați atât funcționarea normală cât și funcțiile specifice.
Verificați să nu existe piese defecte sau vreo anomalie, cum ar fi la reglajul pieselor mobile, la etanșeizări, și la fiecare componentă care influențează funcționarea.
Nu folosiți mașina dacă întrerupătoarele de pornire și de oprire nu funcționează.
- 18) Când mașina nu este folosită, trebuie păstrată cu grijă. Trebuie ținută într-un loc uscat, să nu fie la îndemâna copiilor și sub cheie

- 19) Pentru demontarea și repararea mașinii, cereți ajutorul unui agent autorizat de la Rothemberger. Produsele noastre corespund reglementărilor de siguranță corespunzătoare. Nu le modificați. Aveți grijă să faceți orice reparație la reprezentantul dumneavoastră sau la distribuitorul nostru local. Dacă reparațiile sunt realizate de o persoană neprofesionistă sau necalificată, ar putea fi afectată funcționarea mașinii și ar putea fi provocate accidente și leziuni.

INSTRUCȚIUNI DE FOLOSIRE A DISPOZITIVULUI DE FĂCUT CANELURI(GROOVER)

PERICOLE

- 1) Folosiți role care se potrivesc cu diametrul țevii (figura 5)
Rolele furnizate cu echipamentul pot fi folosite doar pentru țevile de oțel de 2"-6" (celula 10) și pentru țevile de oțel de 2"-3" (celula 40). Nu pot fi folosite pentru țevi din oțel cu mărimi diferite.
Ținând seama că pe role sunt însemnate țevile pentru care se potrivesc, schimbați rolele în conformitate cu măsura țevii.
- 2) Nu atingeți niciodată părțile rotative, nici piesele pe care se lucrează.
Pentru a evita rănirea mâinilor sau a degetelor, nu atingeți niciodată țevile care se rotesc cu mâinile.
- 3) Folosiți baza de fixare care corespunde mașinii de filetat țevi care urmează să fie folosită.
Dacă se folosește o bază de fixare diferită, nu va fi posibil să se monteze corect la mașina de filetat țevi.
- 4) Țeava trebuie să fie fixată corect.
Pentru a fixa țeava, trebuie racordată la mașina de filetat țevi în sensul de rotație, cu o înclinație de 0,5 grade în direcția corectă.
Dacă țeava se înclină în direcția contrară, va aluneca, împiedicând nutuirea (canelarea).
- 5) Acționați corect maneta cu piuliță.
În momentul nutuirii (canelării) răsușiți maneta cu piuliță cu o viteză de ¼ până la ½ din viteza de rotație a țevii.
Dacă rotiți maneta cu piuliță prea repede, se poate strica mașina.
- 6) Aveți grijă ca mașina de filetat și piciorul de sprijin al țevii să fie fixate într-un loc plat și stabil.
Evitați folosirea mașinii și a piciorului de sprijin într-o poziție instabilă, pentru a evita riscul de cădere a mașinii și a țevii.
- 7) După terminarea nutuirii (canelării), verificați măsura fiecărei piese în parte, cu calibratorul.
(Vezi tabelul măsurilor pentru procedura nutuirii (canelării) pe laminare cu mașina de făcut nuturi portabilă)

DENUMIREA PIESELOR, A SPECIFICAȚIILOR STANDARD, A ACCESORIILOR

DENUMIREA PIESELOR

Măsura standard de profunzime

Cheia hexagonală de 4 mm

Placa de bucșă (dulie)

Axul de transmisie

Baza de fixare

Maneta cu piuliță

Șurubul de avans

Piulița de reglaj

Purtătorul de galet

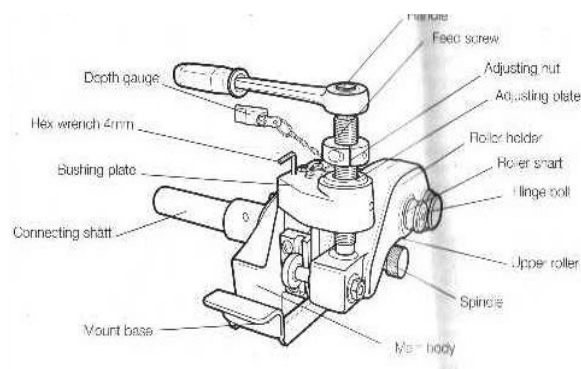
Axul galetului

Bulonul de articulare

Galetul superior

Broșa, fusul, axul

Corpul principal



SPECIFICAȚII

Model	8870902	8870901	887091908	8870919	8870920
De folosit cu	Rothemberger 2" Super-Ego 2"	Rothemberger 3" Super-Ego 3"	Super-Ego 4"	Rothemberger 4"	Supertronic 2000
Capacitate de lucru	CELULA SCH 10		CELULA SCH 40		
	Galet de 1"	1"	1"	1"	1"
	Galet de 1. ¼" - 1. ½"	1. ½"	1. ½"	1. ½"	1. ½"
	Galet de 2"-6"	6"	6"	3"	3"

Greutate netă	12.0	
Accesorii standard	Bază de fixare Ax de transmisie Chei hexagonale (3, 5, 5, mm) Șurub M8x24 (4uts) + șaibă M8 (4uts)	+ Broșă (ax) de fixare Supertronic, șurub n°8 (4uts), șaibă tip resort n°8 (4uts), șurub M12x 75 (4uts), nut (canelură) M12 (4uts), șaibă M12 (8uts)
Accesorii opționale	Ansamblu bucsă (cilindru) - broșă (ax) 1" Ansamblu bucsă (cilindru) - broșă (ax) 1 1/4" - 1 1/2" Ansamblu bucsă (cilindru) - broșă (ax) 2" - 6" Bază Super-ego, Rothemberger 2" Bază Super-ego, Rothemberger 3" S Bază Super-ego, 4"	Bază para Rothemberger 4S Bază para Ridgid 300 Bază para Ridgid 300 C Bază și accesorii pt. Supertronic Pentru țevi de până la 4" Banc de lucru

PREGĂTIRE

1) Pentru a monta baza de fixare:

Fixați temeinic baza de fixare pe corpul principal cu buloanele (M8x25) și cu șaibele elastice (8mm) furnizate. Pentru a fixa baza de fixare, plasați-o în aceeași direcție cu cea a mașinii de filetat țevi (fig. 2 și 3).

PRECAUȚII

• Folosiți întotdeauna baza de fixare care corespunde mașinii de filetat țevi utilizată. Baza de fixare nu poate fi montată într-o manieră corectă pe o mașină de filetat țevi dacă se folosește o bază de fixare pentru un model diferit.

Pe partea posterioară a bazei de fixare sunt indicate mașinile de filetat unde poate fi montată.

• Dacă se montează baza de fixare în direcția opusă sensului de rotație folosit, se aplică o sarcină excesivă inutilă pe suportul mașinii de filetat, consecința fiind defectarea mașinii.

Să se ia măsuri la montarea bazei de fixație pentru ca aceasta să coincidă cu sensul de rotație folosit.

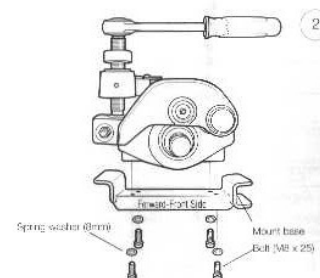
fig.2

avans partea frontală

șaiabă elastică (8mm) bază de fixare

bulon (șurub) de fixare (M8x25)

montarea bazei de fixare pentru mașina de filetat în față



2) Pentru cuplarea axei de transmisie:

Introduceți complet axa de transmitere în bucsă, apoi fixați axul bucsei strângând cele două buloane (șuruburi) până la suprafața plății a bucsei (vezi fig. 4)

PRECAUȚII

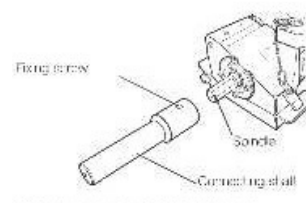
• Aveți grijă să strângeți buloanele (șuruburile) de partea bucsei care este indicată. Dacă sunt strânse de suprafața cilindrică, buloanele (șuruburile) se vor desface în timpul nutuirii (canelării) și bocșa nu se va roti corect.

fig.4

șurub de fixare

bucșă

ax de transmitere

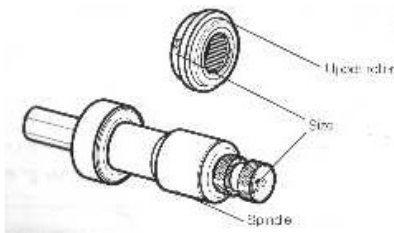


3) Pentru a schimba ansamblul rolor:

Rolele standard sunt pentru țevile de 2" până la 6".

Când este nevoie să lucrați pe țevi diferite, schimbați ansamblul rolor (galetul superior și bucsă). Măsurile corespunzătoare sunt gravate pe galet. (fig. 5)

fig.5
Rulou superior
Măsură
Bucșă



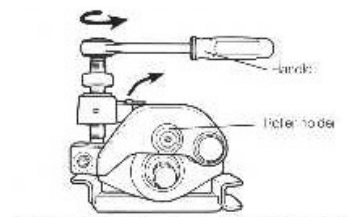
PRECAUȚII

- Aveți grijă să înlocuiți rolele cu un ansamblu galet-bucșă. Dacă nu este folosită combinația potrivită, o nutuire (canelare) corectă va fi imposibilă.

• Galet superior

- 1) Răsuciți maneta în sensul contrar acelor de ceasornic pentru a ridica la maximul port-galetul. (fig. 6)
- 2) Slăbiți șurubul de fixare de pe axul galetului și scoateți axul galetului: separați galetul superior și șaiba de presiune.

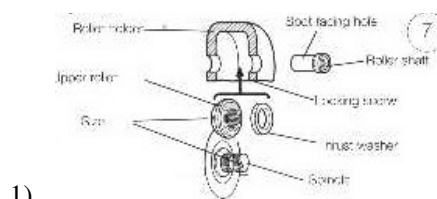
fig. 6
manetă
port-galet



- 3) Pentru a monta galetul superior, plasați-l în poziția a cărei măsură este marcată pe partea posterioară, introduceți șaiba de presiune din partea opusă, introduceți axul galetului și, la sfârșit, asigurați orificiul de la suprafața axului cu ajutorul șurubului de fixare. (fig. 7)

fig. 7
Port-galet
Galet superior
Măsură

Orificiu de suprafață
Axul galetului
Șurub de fixare
Șaibă de rulare
Bucșă



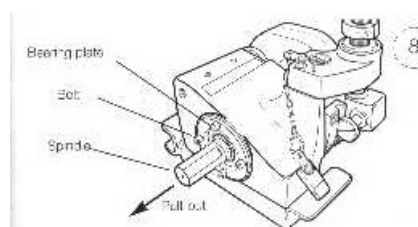
1)

• Bucșă

- 1) Slăbiți cele patru buloane (șuruburi) ale capacului rulmentului (fig.8)
- 2) Pentru a scoate bucșa din corpul principal, trageți de ea.
- 3) Pentru a plasa rulmentul, îl introduceți, puneți capacul rulmentului și îl fixați ferm cu patru buloane (șuruburi).

fig. 8

Capacul rulmentului
Bulon (șurub)
Bucșă
Trageți



PRECAUȚII

- Înainte de montare, curățați cu grijă galetul superior, șaiba de praf, bucșa și axul galetului cu un tifon.
- În același timp, ungeți cu vaselină rulmentul și cele două fațete ale galetului superior.

4) Despre mașina de filetat țevi:

PERICOLE

- Aveți grijă ca mașina de filetat și piciorul de sprijin al țevilor să se găsească pe o suprafață plană și stabilă.
- Aveți grijă ca nu folosiți nici mașina de filetat, nici piciorul de sprijin în poziție instabilă, căci acestea s-ar putea răsturna.

- 1) Deschideți complet suportul de unelte al mașinii de filetat țevi.
- 2) Trageți carul complet spre suportul de unelte frontal.

(fig. 9)

Suportul de unelte frontal

Bara de susținere a carului
Carul

- 3) Puneți baza de fixare pe bara de susținere a carului și fixați solid axul de transmitere cu suportul de unelte. (fig. 10)

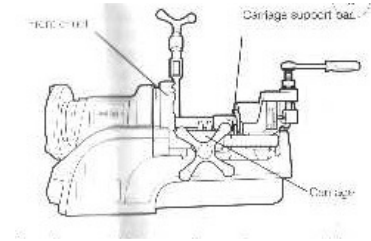
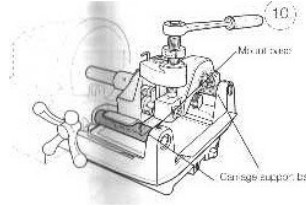


fig. 10

Baza de susținere
bara de susținere a carului**PRECAUȚII**

- Folosiți baza de fiare adecvată pentru mașina de filetat.
- Montați baza de fixare doar în poziția de rotație a mașinii de filetat.
- Pentru a o monta corect, consultați „Cum se montează baza de fixare” la pg. 30

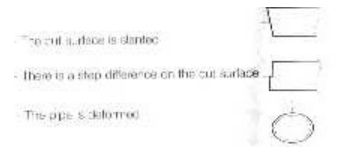
3) Poziționarea țevii**PRECAUȚII**

- Țeava care este prelucrată trebuie să fie tăiată cu precizie, în mod uniform, fără fisuri și fără deformări. Dacă suprafața de tăiat este înclinată, prezintă fisuri sau dacă țeava este deformată, ea nu poate fi nutuită (canelată) corect.
- Tabelul 1 prezintă lungimea minimă de țeavă prelucrabilă, și lungimea maximă a țevii care poate fi prelucrată fără picior de sprijin.

Fig. 11

Această țeavă nu poate fi prelucrată la dimensiunile corecte.

- Suprafața de tăiat este înclinată
- Sunt fisuri în suprafața tăieturii
- Țeava este diformă

**PERICOLE**

- Când se prelucrează o țeavă lungă, conform tabelului 1, atenție la folosirea piciorului de sprijin. Mașina și țeava se pot răsturna și provoca accidente.

Tabelul 1: Lungimea țevelor de prelucrat

Diametrul țevii	Lungimea țevii de prelucrat	Lungime maximă a țevii de prelucrat fără a se folosi piciorul de sprijin
1" – 2"	70 mm	800mm
2" – 2"	70 mm	700mm
5" – 6"	70 mm	600mm

1) Introducere țevii

Introduceți țeava de prelucrat până ce ajunge în contact cu suprafața bridei de la bucsă (colier) (fig. 12)

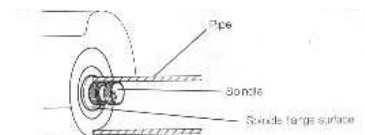
Fig. 12

Fixați țeava pe suprafața bridei de la bucsă, fără nici un joc

Țeava

Bucșă

Suprafața bridei de la bucsă



Pentru țevile care depășesc lungimea indicată în tabelul 1, sprijiniți un capăt pe piciorul de sprijin. Poziționați piciorul de sprijin la o distanță de $\frac{3}{4}$ din lungimea totală a țevii. (fig. 13)

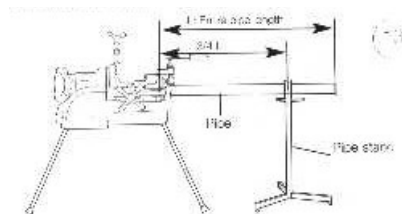
Fig. 13

Lungimea totală a țevii

$\frac{3}{4} L$

Țeava

Piciorul de sprijin a țevii

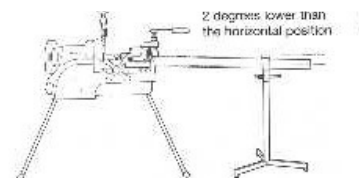


2) Reglarea înălțimii țevii

Deoarece mașina neportabilă (fixă) de filetat țevi este deviată cu două grade în raport cu poziția orizontală, reglarea înălțimii piciorului de sprijin a țevii trebuie făcută în așa fel încât țeava să se găsească cu două grade deasupra orizontalei. (fig. 14)

Fig. 14

Două grade deasupra planului orizontal



3) Reglarea deviației țevii

Plasați țeava îndepărtând-o cu 0,5 grade de bucușă. Sebsul deplasării se schimbă în funcție de folosirea

unei baze de fixare pentru sensul de rotație al filetării sau în sens contrar, cum se arată în figuri.

fig. 15

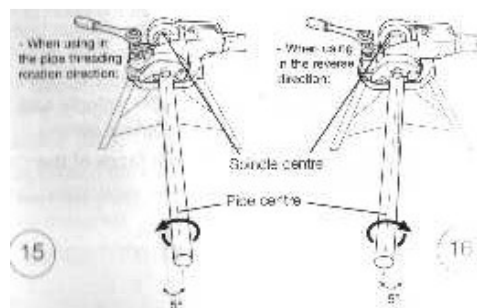
Când se folosește în sensul de rotație al filetării țevii

Mașina de filetat

Axul țevii

fig. 16

Când se folosește în sensul contrar



INSTRUCȚIUNI DE FOLOSIRE

1. Reglarea adâncimii nutului (canelurii)

- 1) Răsuciți maneta în sensul acelor de ceasornic pentru a coborî port-galetul și apropiați galetul superior de țeavă până ce o atinge ușor. Apoi, răsuciți maneta $\frac{1}{2}$ de tură pentru a fixa țeava de bucușă. (fig. 17)

Fig. 17

Duceți galetul superior până la țeavă

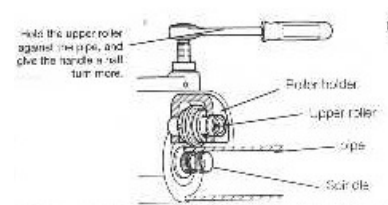
și răsuciți maneta o semi tură

Port-rulou

Ruloul superior

Țeava

Bucușă



- 2) Puneți măsura standard de profunzime pe placa de reglaj. Reduceți spațiul, conform lățimii care corespunde diametrului țevii, cu piulița de reglare strângeți puternic bulonul (șurubul), și fixați piulița de reglare la sfârșit. (fig. 18)

Fig. 18

Piulița de reglare

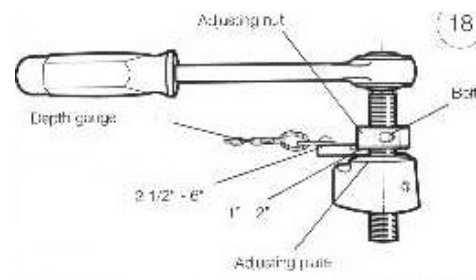
Măsura standard de profunzime

Bulon (șurub)

2 1/2" - 6"

1" - 2"

Placă de reglare.



3)Retrageți măsura standard de profunzime din placa de reglare.

PRECAUȚII

- Măsura standard de profunzime indică reglarea profunzimii nutului (canelurii).
 - După o filetare de încercare, se face un reglaj fin al piuliței de reglare pentru a obține profunzimea nutului dorită.
 - Învârtind piulița de reglare în sensul acelor de ceasornic, nutul va fi mai puțin profund. Învârtind piulița de reglare în sensul contrar acelor de ceasornic, nutul va fi mai profund.
- O rotire completă a piuliței de reglare modifică diametrul nutului (canelurii) cu 0,7 mm.

2. Nutuirea (canelarea)

1) CONECTAȚI întrerupătorul mașinii de filetat ca să învârtă țeava.

Lăsați țeava să se răsucescă de mai multe ori, pentru a vă asigura că nu se depărtează de suprafața bridei de la bucsă.

PERICOLE

• Dacă țeava se desprinde de suprafața bridei de la bucsă, DECONECTAȚI imediat mașina de filetat pentru a opri rotire țevii.

Dacă rotirea continuă cu țeava desprinzându-se de bridă, țeava poate ieși din bucsă și poate cădea, ceea ce ar putea provoca accidente. (fig. 19)

Slăbiți maneta și repositionați țeava.

Dacă țeava continuă să se desprindă, înclinați-o un pic mai mult.

Fig. 19

Dacă țeava se desprinde, DECONECTAȚI imediat întrerupătorul

Țeava

Bucsa

- 2) După ce v-ați asigurat că țeava nu se mai desprinde, învârtiți maneta cu viteza potrivită, indicată în tabelul 2 prezentat mai jos.

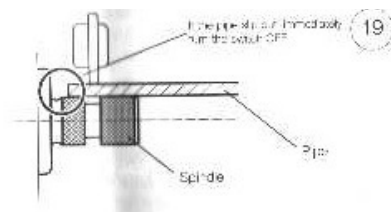
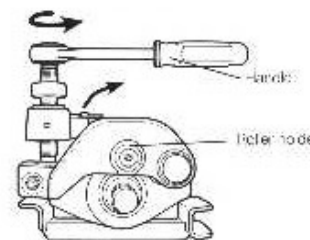


Fig. 20

Răsuciți maneta cu viteza cea bună



PRECAUȚII

• Dacă se învâрте maneta cu o viteză prea mare în mod inutil, este posibil să se deterioreze rulmentul și mașina. Atenție la viteza corectă.

- 3) Învârtind maneta, se formează nutul (canelura) și piulița de reglare se apropie de placa de reglare.

Dacă maneta nu se învâрте ușor când piulița de reglare ajunge în contact cu placa de reglare, opriți rotația manetei. (fig. 21)

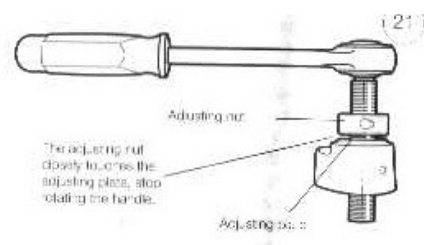
Fig. 21

Piulița de reglare

Când șurubul de reglaj atinge placa de reglare

opriți răsucirea manetei

Placă de reglare



- 4) Dacă, după ce ați oprit maneta, țeava mai face un tur suplimentar, opriți țeava DECONECTÂND

întrerupătorul mașinii de filetat.

- 5) Răsuciți maneta în sens contrar acelor de ceasornic pentru a ridica complet suportul galetului și a retrage țeava din bucsă.

- 6) Când se folosește o țeavă sudată, în momentul în care cordonul de sudură intră în contact cu axul ruloului, se produce un mic salt (o mică zdruncinătură) în țeavă sau în mașină. Ceea ce este perfect normal.

- 7) Dacă utilizați mașina de făcut nuturi (caneluri) cu supertronic, folosiți sensul de înaintare pentru țevile de 3” – 6” (viteză lentă) și sensul de retragere pentru țevi de 1” - 1. 1/2” (viteză rapidă).

Tabelul 2: Viteza de rotație a manetei (Unghiul de rotație al manetei pentru fiecare răsucire a țevii)

Țeavă de oțel Celula 10	1/2 de rotație
Țeavă de cupru	1/2 de rotație
Țeavă de oțel Celula 40	1/4 de rotație

3. Verificarea măsurilor

Atenție la verificarea profunzimii nutului (canelurii) și la valoarea măsurilor conformă cu tabelul 3 de mai jos.

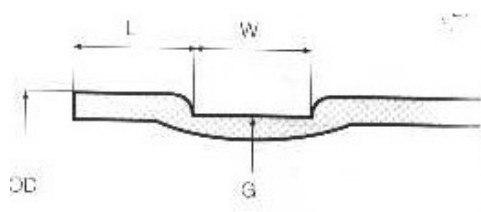
PRECAUȚII

- Valoarea măsurilor poate să difere ușor, în funcție de îmbinare.
- În acest caz, atenție la verificarea măsurilor de prelucrare conforme cu tabelul de măsuri specifice pentru îmbinarea folosită.

(vezi tabelul 3)

Fig. 22

L W
OD G



ÎNAINTE DE A CERE REPARAREA SAU ÎNTREȚINEREA

Dacă observați vreo anomalie la unitatea principală, studiați ceea ce urmează și informați-l pe reprezentantul sau pe distribuitorul dumneavoastră.

PERICOLE

- Dacă unele probleme nu apar în tabelul de mai jos, nu încercați să demontați sau să reparați mașina, ci contractați-l pe reprezentantul sau distribuitorul nostru.
- Dacă sunt efectuate reparații de o persoană ne calificată, va deveni imposibil să se mai obțină o funcționare optimă și aceasta va putea provoca accidente sau leziuni.

Tabelul 3: Măsuri normate de prelucrare a nuturilor (canelurilor) laminate

A	Nominal B	Diametrul exterior al țevii OD	Lățimea suprafeței de îmbinare L		Lățimea nutului (canelurii) W		Diametru nut (canelură)	
25	1	34,0	16,0	+0,4 -0,9	7,1	± 0,8	30,4	0 -1
32	1 1/4	42,5	16,0	+0,4 -0,9	7,1	± 0,8	39,1	0 -1
40	1 1/2	48,6	16,0	+0,4 -0,9	7,1	± 0,8	45,0	0 -1
50	2	60,5	16,0	+0,4 -0,9	8,7	± 0,8	56,9	0 -1
65	2 1/2	76,3	16,0	+0,4 -0,9	8,7	± 0,8	72,2	0 -1
80	3	89,1	16,0	+0,4 -0,9	8,7	± 0,8	84,9	0 -1
100	4	114,3	16,0	+0,4 -0,9	8,7	± 0,8	110,1	0 -1
125	5	139,8	16,0	+0,4 -0,9	8,7	± 0,8	135,5	0 -1
150	6	165,2	16,0	+0,4 -0,9	8,7	± 0,8	160,8	0 -1