

Aparat de sudura in mediu protector de gaz (CO₂, Ar)

Lincoln Powertec[®] 505S

Prezentare produs:

Puternic, triumf tehnic. Powertec[®] 505S este o sursa pentru sudare cu fir continuu in mediu protejat MIG-MAG ce asigura un comportament deosebit al arcului de sudura atat in mediu protector cu amestecuri de argon cat si cu CO₂ 100%.

Cu întreaga gamă de surse Powertec[®] și derulatoarele LF22M & 24M (Pro), Lincoln este în măsură să vă ofere o gamă de neegalat de aparate de sudura MIG-MAG. Cu mai multe nivele de ieșire disponibile în întreaga gamă de surse, alimentatoare pentru fir cu 2 sau 4 role, cu sau fără contoare și o varietate de caracteristici interschimbabile, alegerea este foarte mare: există 12 combinații diferite care dau gamei Powertec[®] o flexibilitate de neegalat. Proiectarea alimentatoarelor LF22M, 24M și 24M Pro este axata pe robustețe, dimensiunile fizice și ușurința in utilizare. Rezultatul este o carcasă incredibil de robusta cu butoanele pentru control primar pozitionate la exterior și butoanele pentru control secundar pozitionate protejat, în interiorul carcasei unității de sârmă.



Caracteristici tehnice:

- tensiune de alimentare:	V	230/400, 3 faze;
- frecventa:	Hz	50/60;
- plaja de reglaj:	A	30 – 500;
- curent absorbit:	A	63/40;
- durata activa:	A(V)@40%	500 (39);
	A(V)@60%	400 (34,5);
- dimensiuni (Lxlxh):	mm	875 x 700 x 1035;
- greutate:	Kg	157.

Caracteristici constructive:

Procedee de sudare:

- în mediu protejat de gaz inert (MIG) și gaz activ (MAG);
- cu sârme pline și tubulare.

Avantaje Lincoln:

- produs dezvoltat tinand cont de aplicații;
- comportament deosebit al arcului electric;
- reglaj în trepte fine a tensiunii arcului, pentru un bun control al procesului;
- 2 borne de impedanță, pentru a asigura un comportament deosebit al arcului;
- ventilatorul cu funcționare automată (**F.A.N.**[™]) reduce consumul de energie și absorbția prafului și a fumului;
- afisaje digitale luminoase pentru voltmetru și ampermetru (LF24M și LF24M Pro);
- set extins de dotări;

- echipat cu roți mari, mâner de tracțiune și inele de ridicare pentru o manevrabilitate ușoară;
- ușor de convertit la sistemul de răcire cu apă - prin simpla adăugarea Coolarc 25 (cu excepția PT 305S).

Accesorii standard:

- cablu de alimentare de 5 m;
- sistem de transport;
- clema de lucru.

Cod produs: K14063-1A

Garantie: 12 luni!

Accesoriile și consumabilele (duze, electrozi etc.) nu intra sub incidența garanției. Service în garanție și post-garanție prin CENTRE SERVICE AUTORIZATE PARTENER.

Accesorii optionale:

1. Alimentator cu sarma 24M PRO. Mic, robust, flexibil și complet!

- control continuu al alimentării cu sarma.
- funcționare în 2 sau 4 timpi al pistolului.
- purjare gaz pentru aprinderea arcului în mediul protector gata format.
- **Burnback** - pentru prevenirea lipirii sarmei de sudura de baia de lichid.
- **Cold inch control** – folosit la alimentarea sarmei în torta.
- control sinergic pentru utilizare facilă.
- **Gas preflow** – îmbunătățește protecția zonei de sudare înainte de aprinderea arcului electric.



Cod produs: K14066-1W

2. Cabluri de conectare, 5 m, cu răcire pe aer

- conexiuni rapide, furtun pentru gaz, protecție exterioară.
- Răcit cu aer.
- Pentru a fi folosit cu sursele Powertec & CV

Cod produs: K10347-PG-5M



3. Cabluri de conectare, 5 m, cu răcire pe apă

- conexiuni rapide, furtun pentru gaz, protecție exterioară.
- Răcit cu apă.
- Pentru a fi folosit cu sursele Powertec & CV

Cod produs: K10347-PGW-5M



4. Regulator de presiune pentru gaz

Cod produs: LE250Z016

5. Unitate de răcire cu apă, COOLARC®25
Cod produs: K14037-1;



6. Agent racire ACOROX, 2x5 L
Cod produs: K10420-1;

7. Torta MIG LGS 360 G, 300 Amperi @60%.

- robusta, cu materiale de calitate superioara, construita dupa standardele Lincoln.
- maner ergonomic, confortabil in utilizarea zilnica.
- cuplaj flexibil Joint Ball, pentru a facilita sudarea din orice pozitie.
- pini retractabili pentru conexiune sigura.
- piesele supuse uzurii sunt fabricate conform standardelor UE IEC 60974-7 si EN50078.
- pentru procedeele de sudura MIG, Flux – cu sarma tubulara.
- diametrul sarmei: 0,8 – 1,6 mm.
- racire cu aer.



Cod produs: K10429-36-3M – 3 metri

Cod produs: K10429-36-4M – 4 metri

Cod produs: K10429-36-5M – 5 metri

8. Torta MIG LGS 505 W, 450 Amperi @100%.

- robusta, cu materiale de calitate superioara, construita dupa standardele Lincoln.
- maner ergonomic, confortabil in utilizarea zilnica.
- cuplaj flexibil Joint Ball, pentru a facilita sudarea din orice pozitie.
- pini retractabili pentru conexiune sigura.
- piesele supuse uzurii sunt fabricate conform standardelor UE IEC 60974-7 si EN50078.
- pentru procedeele de sudura MIG, Flux – cu sarma tubulara.
- diametrul sarmei: 0,8 – 2,4 mm.
- racire cu apa.



Cod produs: K10429-505-3M – 3 metri

Cod produs: K10429-505-4M – 4 metri

Cod produs: K10429-505-5M – 5 metri